

Bohnacker GmbH

BOHNACKER



Die neue Dimension der Blechbearbeitung

XTRA-LARGE



Frischer Wind für Ihre Produkte!



BOHN

Unternehmen

Die Bohnacker GmbH Umformtechnik ist ein kompetent und lösungsorientiert handelnder Dienstleister im Bereich der spanlosen Blechbearbeitung. Mit über 55 Jahren Erfahrung in der Metallbranche stehen wir für höchstes Qualitätsbewusstsein, fachkundige Beratung, Termintreue und Wirtschaftlichkeit. Know-How und langjährige Erfahrung, ein moderner Maschinenpark und unser firmeneigener Lieferservice bilden die Basis, um individuell auf Ihre Wünsche eingehen zu können und diese schnell, präzise und wirtschaftlich zu realisieren.

Als Johann Bohnacker vor über 55 Jahren den Ein-Mann-Schmiedebetrieb Bohnacker gründete, war das der Grundstein für das heutige Blechbearbeitungsunternehmen.

Seit dieser Gründung stehen für uns zufriedene Kunden im Vordergrund. Zufriedenheit und Vertrauen beinhalten nicht nur Qualität und Preis. Neben anspruchsvollen Ergebnissen und wirtschaftlichen Lösungen schätzen wir, wie Johann Bohnacker vor 55 Jahren, auch Zuverlässigkeit und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden sehr hoch. So können unsere Kunden von uns kompetente Beratung und absolute Termintreue erwarten.

Neue Technik, Innovation sowie höchste Flexibilität, verbunden mit erprobten Werten, sind für uns die ideale Verknüpfung zwischen Tradition und Zukunft.





ACKER



Wappen der Familie Bohnacker



Jasmin Bohnacker
QM / Controlling



Thomas Bohnacker übernimmt, an der Seite seines Vaters 1997, die Geschäftsleitung.

Chronik

1930 Johann Bohnacker wird am 04.03.1930 in Burtenbach geboren. Der Sohn eines Schmiedes zeigt schon bald seine Neigung zum Handwerk des Vaters.

1944 beginnt Johann Bohnacker eine Lehre als Schmied. Den Kopf voll Ideen wagt er **1949** den Schritt in die Selbständigkeit. Johann Bohnacker gründet einen Schmiede- und Landmaschinenbetrieb. Nun heißt es: Planen – Gestalten – Weichen für die Zukunft stellen!

1951 Sein Engagement zahlt sich aus. Als Ein-Mann-Handwerksbetrieb begonnen, läuft die erste Serienproduktion von Achsen und Ackerwagen.

1953 Johann Bohnacker legt die Meisterprüfung im Schmiedehandwerk ab. Beruf und Unternehmen verschmelzen Schritt für Schritt zu einem Lebenswerk.

1954 Erste Erweiterung: Neubau einer Halle mit 200 m².

1962 Johann Bohnacker heiratet Frieda Menhorn, geb. am 28.04.1938, in Weiltingen. Frieda Bohnacker übernimmt 1964 die Büroarbeit der Firma. Als Sekretärin und Buchhalterin, in Kalkulation und Verkauf bestimmt sie tatkräftig die Geschicke des Unternehmens mit.

1965 Produktion und Verkauf steigen rasant an. Eine zweite Erweiterung wird notwendig und als Bau einer neuen Kran-Halle mit zusätzlich 350 m² Fläche verwirklicht.

1978 Umzug der Firma nach Feuchtwangen. Nun kann auf 2000 m² produziert werden.

1983 Umwandlung des Unternehmens in eine GmbH.

1985 Dieter Bohnacker, Sohn von Johann und Frieda Bohnacker, begibt sich zu seinem ersten Arbeitstag in den Betrieb seiner Eltern.

1989 40 Jahre Firma Bohnacker! Die Größe des Firmengeländes beträgt nun 10.000 m².

1992 wird eine erneute Erweiterung notwendig. Die Produktionsanlagen werden um weitere 4000 m² vergrößert. Kauf einer 1000 to Presse mit 10 m Arbeitslänge.

1992 Thomas Bohnacker, Sohn von Johann und Frieda Bohnacker, tritt in den Betrieb ein.

1993 zieht das Unternehmen in das neues Bürogebäude und die neue Produktionshalle mit jetzt insgesamt 6000 m² Größe um.

1996 Modernisierung durch Anschaffung neuer CNC-Maschinen.

1997 Thomas Bohnacker übernimmt an der Seite seines Vaters, die Geschäftsleitung und tritt als Gesellschafter in den Betrieb ein.

1997 Dieter Bohnacker tritt als Gesellschafter in den elterlichen Betrieb ein.

1999 Beginn des Ausbaus eines einzigartigen Warenwirtschaftssystems, abgestimmt auf die Prozesstätigkeit.

2000 Produktionssteigerung durch den Kauf weiterer neuer Maschinen. u. a. Kauf eines der weltweit größten Schneidezentren. Im Jahr 2000 feiert die Firma Bohnacker-Umformtechnik ihr 50-jähriges Bestehen!

2002 Kauf einer international einzigartigen Feinstrahlplasma-Anlage. Anlagengröße: 4000 x 15000 x 30 mm

2002 Thomas Bohnacker übernimmt den GWF-Mengele Pressenbau.

2003 Thomas Bohnacker übernimmt die Mengele Landmaschinen.

Thomas Bohnacker heiratet J. Clement, die seit 2001 in der Firma mitarbeitet.

2005 Beide Firmen, GWF-MENGELE Werkzeugmaschinen und MENGELE Agrartechnik sind in unser Unternehmen Bohnacker AG integriert.

2006 Bei der Bohnacker-Umformtechnik wurde in eine neue Laser- und Feinstrahlplasmaanlage investiert.

2007 Kauf eines 4.000 m² großen Grundstücks zur Erweiterung des Betriebs. Außerdem wurde ein neuer LKW angeschafft und der Umbau eines neuen Verwaltungsgebäudes wurde begonnen.

Ebenfalls sind für die gesamte Gruppe neue Produktionsstätten und Bürogebäude in Planung.

Schneiden und Kanten im XXL-Format



Leistungsspektrum

Schneiden und Kanten im XXL-Format

Die individuelle Fertigung von Stahlprodukten in außergewöhnlichen Dimensionen ist die Stärke unseres Unternehmens. Mit unserem modernen Maschinenpark kanten wir Profile bis zu einer Länge von 15.000 mm und einer Stärke bis zu 100 mm.

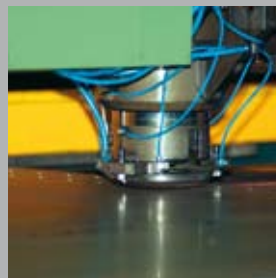
Hydraulische Tafelscheren

bis 10.000 mm Länge bis 15 mm Dicke



CNC-Stanz-Anlagen

- Stanz-Plasma-Anlage** bis 1.600 x 10.000 x 12 mm
- Stanz-Laser-Anlage** bis 1.600 x 10.000 x 10 mm
- Stanz-Nibbler-Anlage** bis 1.600 x 6.000 x 10 mm





ACKER



Hydraulische Abkantpressen

bis 15.000 mm Länge bis 3.000 t Presskraft.

Präziser Druck für jedes Profil

Ein moderner Maschinenpark mit verschiedenen hydraulischen CNC-Abkantpressen ermöglicht es uns, das jeweils passende Werkzeug zu verwenden, um für Sie bedarfsgerecht und wirtschaftlich fertigen zu können.



Moderne Ausrüstung und ausgefeilte Technik



BOHN

Präzision bis ins Detail

OmniMat

Die Feinstrahlplasmatechnik eignet sich hervorragend für kleinere Schnittwinkel. Wirtschaftlich, mit hoher Schnittgeschwindigkeit und sauberen Schnittkanten ist sie eine echte Alternative zur Lasertechnik.

Die CNC-gesteuerte-Feinstrahlplasmaanlage mit hoch belastbarer Portalkonstruktion bietet Ihnen hohe Schneidgenauigkeit und Konturtreue.

Das System zeichnet sich ebenso durch seine hohe Belastbarkeit aus.

Die Maschine kann Produkte bis zu 4.000 x 15.000 x 40/60 mm fertigen und besitzt einen Fasenkopf +/-50°.





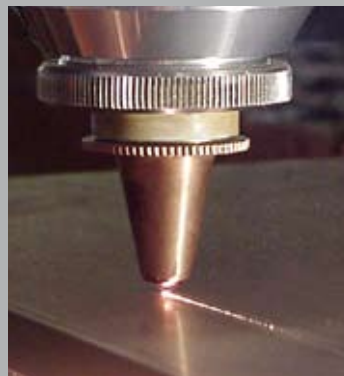
ACKER

LaserMat

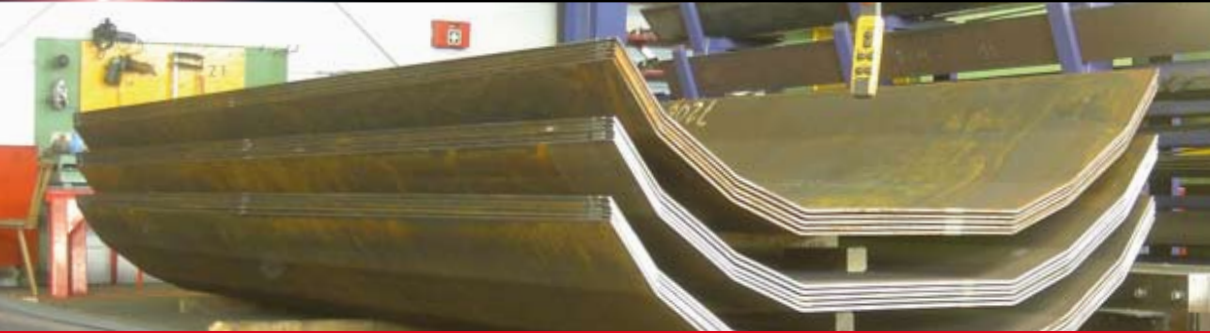
Saubere, brillante Schnitte, sehr hohe Geschwindigkeit und vielfältige Schnittmöglichkeiten machen den Laser zum optimalen Instrument für Ihre speziellen Feinanwendungen.

Mit hohen Positioniergeschwindigkeiten und höchster Positioniergenauigkeit bietet die Laserschneidanlage kontinuierliche Strahlqualität über die gesamte Arbeitsfläche.

Die Anlage besitzt eine Arbeitsfläche von 4.000 x 15.000 x 25 mm. Der 5-Achsen-Laserkopf ermöglicht punktgenaues Schneiden von +/-50°-Fasen. Exakte Linearführungen sorgen für schnelles und präzises Schneiden.



Maßgenaue Lösungen für Ihr Blech



BOHN

Leistungsspektrum

Brennschneidanlagen

bis 6.000 x 20.000 x 300 mm



Nach Ihren spezifischen Bedürfnissen bieten wir Ihnen individuelle, maßgenaue Lösungen zur Bearbeitung von Blechen.

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Senkung, Bohren, Gewindeschneiden, Lochen, Fräsen, Schweißen, Sandstrahlen, Grundieren, Beschichten und vieles mehr!





Überzeugt von Qualität!

Unsere Teile kommen in verschiedenen Bauten / Produkten vor ...

z. B.: Deutscher Reichstag „Glaskuppel“, Flughafen München + Stuttgart, Messe München, Helikopter Eurocopter, Mercedes Benz, Audi, BMW, Deutsche Bahn ...

Wir beliefern viele Kunden aus unterschiedlichen Branchen mit einer Vielzahl von Halbfabrikaten, sowohl in Einzel- als auch in Serienfertigung: Von präzise geschnittenen Blechstreifen bis hin zu hochkomplizierten Kantprofilen mit Lochungen mit Fasen.



Schiffbau



Wagonbau



Landmaschinen



Kranbau



Umwelttechnik



Raumfahrt



Baggerbau



Fahrzeugbau

Ihr Partner für Sicherheit und Güte

BOHN

DIN ISO 9001 : 2000

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN ISO 9001 : 2000



Mit der Zertifizierung nach DIN ISO 9001 arbeiten wir mit einem Qualitätsmanagementsystem, das einer internationalen Norm entspricht und eine Qualitätssicherung gewährleistet, die in erster Linie dazu führen soll, Kundenzufriedenheit durch Vermeidung von Fehlern zu erzielen.

Wir arbeiten nach Norm EN 10204

Händler und Verarbeiter müssen bei Weitergabe von Prüfbescheinigungen Sorge tragen für eine eindeutige Zuordnung der Erzeugnisse. Dies wird durch die Umstempelbescheinigung bestätigt.





ACKER

Nah beim Kunden

Effiziente Vorratshaltung

In unserem modernen Lager haben wir stets ca. 1000 - 2000 to Bleche vorrätig, in Güten von S 235, S 355, S 460, S 500, S 700, S 890, S 960 bis hin zu höherwertigen, wie Hardox, Alloy und Hastelloy.



Nah beim Kunden durch eigenen Fuhrpark

Schnell und flexibel liefern wir deutschlandweit mit unserem hauseigenen Lkw. Europaweite Lieferungen erfolgen durch Speditionen.



Ladepazität: 24 to





Bohnacker GmbH



BOHNACKER



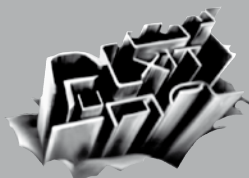
Mit unserem Team von qualifizierten Mitarbeitern sind wir auf spanlose Blechbearbeitung spezialisiert.

Auf einer Betriebsfläche von mehr als 14000 m² steht uns modernste, qualitativ hochwertige und in XXL-ausführende Blechbearbeitung im Bereich Abkanttechnik / Lasertechnik / Feinstrahlplasmatechnik / Stanztechnik / Scherentechnik zur Verfügung, um individuelle und anspruchsvolle Kundenlösungen schnell und kostengünstig in unserem Unternehmen umzusetzen.



Bohnacker GmbH

Schafhauser Weg 15
91555 Feuchtwangen
Telefon (0 98 52) 9 08 28-0
Telefax (0 98 52) 9 08 28-22



E-mail: info@bohnacker-umformtechnik.de
www.bohnacker-umformtechnik.de